



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)  
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार द्वारा प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 483] अहं विस्तीर्ण, शुक्रवार, नवम्बर 27, 1992/अग्रहायण 6, 1914  
No. 483) NEW DELHI, FRIDAY, NOVEMBER 27, 1992/AGRAHAYANA 6, 1914

इस भाग में खेल पृष्ठ हमेशा वो आती है जिसमें कि पृष्ठ मालग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

उद्योग मंत्रालय  
(ऑडिगिट विकास विभाग)

अधिसूचना  
नई दिल्ली, 27 नवम्बर, 1992

सा. का. नि. 898(अ).—विस्फोटक अधिनियम 1884 (1884 का 4) की धारा 14 की उपधारा 2 के अधीन प्रदत्त अधिकारी का प्रयोग करते हुए केन्द्र सरकार एवंद्वारा नियमित शर्तों पर रंगीन/स्टार दिवासलाईयों जो कि वर्ग 7 आतिशब्दजी प्रभाग 2 की एक विस्फोटक सामग्री है वे विनिर्माण करने तथा विक्री के लिए किसी भी व्यक्ति को विस्फोटक नियमावली 1983 के उप नियम (1) और नियम 87 के उप नियम (1) के उपबंधों के लागू होने से छूट देती है।—

के अनुसार तैयार किए गए स्थन की जाने वाली प्रक्रिया/कार्य का विवरण विनिर्माण की विस्तृत प्रक्रिया और निर्धारित जांच शुरू प्रस्तुत करेगा।

2(क) रंगीन/स्टार दिवासलाईयों का विनिर्माण एक या दो हल्के से नियमित एक मंजिले भवन(नों) में किया जायेगा। जिसे कमरों में विभाजित किया जा सकता है। विनिर्माण कक्षों तथा बांडिंड भडारण कक्ष में रंगीन/स्टार दिवासलाईयों की मात्रा नियन्त्रित से अधिक नहीं होगी।—

क्रम सं	कक्ष	मात्रा कि.ग्रा. में
	एक समय पर	एक समय पर
	100 कि.ग्रा.	200 कि.ग्रा.
	बनाने के लिए	बनाके के लिए
		बनाने के लिए

1	2	3	4	5
1. मिनिसंग		20	40	100
2. ड्राइंग डिप्लस्पेलिट		20	40	100
3. डिपिंग		20	40	100

1	2	3	4	5
4.	विष्वी भारती	10	20	50
5.	रंगाई/वश रंगाई	10	20	50
6.	बैड सेंसिंग	10	20	50
7.	पैकिंग	10	20	50
8.	ऑडिब स्टोरेज	200	600	2000

(ब) विनिर्माणकारी कक्षों प्रथम् भिन्निंग ड्राइंग तथा डिपिंग कक्षों में से किसी में भी किसी समय बार से अधिक व्यक्तियों के बीचूद रहने की भवुति नहीं होगी।

(ग) सभी कमरों के बखाजे बाहर की ओर खुलेंगे।

(घ) 100 कि.मी., 200 कि.मी., अथवा 500 कि.मी. विनिर्माण अमता के लिए कारखाना अथवा कमरों और कमशः 6 मी., 9 मी., अथवा 15 मी. का बुला स्थान रखा जायेगा। इस सुरक्षा बोर के बारों और 2 मी. ऊंची कंटीले तार अथवा पर्याप्त मजबूती की धीवार रखी जायेगी।

(ङ) निर्धारित मात्रा में विस्फोटकों तथा व्यक्तियों के लिए विनिर्माण एवं भृष्टारण कमरों में पर्याप्त स्थान हीगा।

3(क) रोपीन भविस के मामले में प्रथम् तीव्री पर 0.8 ग्रा. तथा स्टार भविस के मामले में 1.0 ग्रा. से अधिक विस्फोटक मिशन नहीं होगा।

(ख) प्रत्येक डब्बी पर पल रंगाई सिरों से कम से कम 2 मि.मि. पर हीनी चाहिए।

4(क) जब तक संघटकों को मिथित न किया जाए तब तक उन्हें पर्याप्त रूप से प्रलग रखा जाए। पोटाशियम ब्लॉरेट की अन्य संघटकों के भण्डारों से दूर एक अलग कमरे में रखा जाए।

(ख) संघटकों का मिशन बुलनशील अथवा पानो के साथ किया जाएगा। मिशन के लिए प्रयुक्त किसी भी इन्विक्ट्रक्ट प्राईंडर में क्लोन्स्ट्रूफ/बस्ट टाइट भोटर तथा सहायक उपकरण हींगे जैसा भी मामला हो।

(ग) नम किए गए स्प्लिटर फेमों की रैकों में रखकर सुखाया जायेगा, जिनकी ऊंचाई 1.8 मी. से अधिक नहीं होगी और सुखाने के कमरों में इनकी ऊंचाई 10 से अधिक नहीं होगी। प्रत्येक रैक में अधिकतम् 10 फेम होंगे जिन्हें एक-पक और छोड़कर रखा जायेगा।

(घ) वियासलाईयों पैक किए बिना एकत्र नहीं की जायेंगी और इन्हें सुखाने के सुरक्षा बाव पैक कर दिया जायेगा।

(ङ) विनिर्माण कार्य केवल सूर्योदय और सूर्यास्त के बीच के समय में किया जायेगा।

(च) कार्य विवर के समाप्त होने पर कोई भी बुला विस्फोटक सर्वांगत कारखाने में रहने नहो दिया जायेगा। कार्य विवर समाप्त होने पर इस प्रकार की सारी हामीदी निर्धारित प्रक्रिया अनुमार एकत्र की जायेगी और नट कर दी जायेगी।

5(क) विनिर्माणकारी कक्षों के भीतरी भाग और उपर्योग के लिए विस्फोटक को छोड़कर, को संरचना अथवा अस्तरण अथवा आवरण इस प्रकार का होगा कि कोई लोहा या इस्पात खुला, न रहे और कोई गिट, लोहा अथवा समान पक्षार्थी इस प्रकार बिलग न हो कि वह विस्फोटकों के सम्पर्क में थाए। कमरों के फर्श सहित भीतरी भाग स्वच्छ तथा गिट से मुक्त रहे जायें।

(घ) लोहा अथवा इस्पात से बने गोजार, उपकरण, तुला, बाट, पाल आदि कार्पो-भी साइरेसीकृत परिसर में लाए अथवा रखे नहीं जायेंगे।

(ग) वियासलाईयों को पीसने, मिलाने अथवा रखने के लिए परिवर्तन का कोई उपकरण जैसे कि भोर्फर, वैस्टल, ब्राइंडर का प्रयोग नहीं किया जायेगा।

6(क) वियासलाईयों सुखाने तथा सुखी वियासलाईयों के रख-रखाव के लिए सभी प्रकार की उचित सावधानियां बरती जायेंगी। परिसर में घूमापाल, अग्नि अथवा बूली बत्ती की अनुमति नहीं होगी।

(ख) आग बुलाने के लिए परिसर में पानी की पर्याप्त अवस्था की जायेगी।

7(क) यदि विस्फोटक निर्माण कलर/स्टार वियासलाई के निर्माण को कारखाना परिसर में किसी ऐसे मरम्मत कार्य को करने अथवा कोई ऐसा परिवर्तन करने के लिए लिखित सुखना देकर बलाता है जो उस अधिकारी की रथ में परिवर्तन को सुरक्षा अथवा कारखाने में कार्यरत व्यक्तियों को सुरक्षा के लिए जकटी है, तो निर्माण को निर्धारित भवित्व के भीतर मरम्मत कार्य, परिवर्तन करने होंगे।

(ख) विस्फोटक नियंत्रक की अनुमति के बिना विनिर्माण प्रक्रिया कोई परिवर्तन तथा परिसर में कोई भवित्वित निर्माण/परिवर्तन नहीं किया जायेगा।

8(क) कोई भी व्यक्ति ऐसा कार्य नहीं करेगा अथवा करने का प्रयास करेगा जिसके कारण ऐसे स्थान पर अथवा उसके पास-पास ग्राम लग सकती हो अथवा विस्फोट हो सकता हो जहां वियासलाईयों का निर्माण, भृष्टारण, रख-रखाव अथवा परिवर्तन किया जाता हो।

किन्तु इस बारे में किसी ऐसे कार्य के लिए कोई गर्भ सागृ नहीं होगी जो इस प्रकार को वियासलाईयों अथवा उनके साथ की किसी मद के निर्माण, भृष्टारण अथवा परिवर्तन के द्वारा रख-रखाव के लिए आवश्यक हों।

(ख) कलर/स्टार वियासलाईयों के निर्माण, विको, परिवर्तन अवस्था रख-रखाव में कार्यरत अथवा अभारी हर व्यक्ति सदा:—

(क) अग्नि अथवा विस्फोट से होने वाली दुर्घटनाओं से संबंधित व्यवस्थाओं के बारे में सभी सावधानियां बरतेगा।

(ख) अनाधिकृत व्यक्तियों को जांची कर्मोजीशन और हेंड कर्मोजीशन तक पहुंचने से रोकेगा।

(ग) किसी भी अन्य व्यक्ति को उपर्युक्त उप शर्त(क) के प्रवृत्ति निषिद्ध किसी भी कार्य को करने से रोकेगा।

9. कलर/स्टार वियासलाईयों का निर्माण पर्हनोप्राव तथा सम्पर्क के पर्यवेक्षण में किया जायेगा।

10. किसी भी प्राधिकृत निरोक्तक अथवा सेन्पल अधिकारी को कारखाना परिसर में हमेशा निपाई रूप से आगे दिया जायेगा और इन अधिकारियों की यह पता लगाने के लिए सभी सुविधाएं दी जायेंगी कि अधिनियम के उपर्योगी, नियमों अथवा समान अधिकारी को विधिवत पालन किया जा रहा है।

11. आग अथवा विस्फोट से हुई दुर्घटनाओं को बुला अविर्भाव विस्फोटक नियंत्रक और निकटतम उपचारी स्टेशन के प्रभारी अधिकारी द्वारा दी जाए।

12. यदि कारबागे का प्रयोग सेपटी वियासलाईयों का निर्माण करते के लिए भी किया जा रहा है तो इस प्रकार का निर्माण कार्य पूरी तरह से बंद कर दिया जायेगा और कलर/स्टार वियासलाईयों का निर्माण गार्डम करते से पूर्व परिसर से सेपटी वियासलाईयों तथा इसमें संपर्क हुआ जायेगा : कलर/स्टार वियासलाईयों का निर्माण आरम करने से पूर्व स्थान को पूरा हो जाने पर उस विस्फाटक नियंत्रक को सूखना दी जायेगी जिसके अधिकार भेत्र में कारबागे स्थित है। निर्माण कार्य पूरा हो जाने के बाद तथा सेपटी वियासलाईयों का निर्माण कार्य आरम करने से पूर्व परिसर से कलर/स्टार वियासलाईयों के निर्माण में प्रयोग में लाए गए तभी संपीड़न हुआ जायेगा ।

13. कारबागे में ऐसे किसी व्यक्ति को जो 18 वर्ष से कम आयु का है और जो उम्रमत्र स्थिति में है अथवा मात्रिक अवस्था में विभिन्न है तियोजित नहीं किया जायेगा अन्यथा प्रवेश नहीं करने दिया जायेगा ।

14. कलर/स्टार वियासलाईयों का आतिशबाजी, सेपटी वियासलाईयों, अद्वानशेख अथवा ज्वलनक पदार्थों के साथ अण्डारण, रुक्ख-रुक्ख अथवा परिवहन नहीं किया जायेगा ।

[पा. सं 1 (32)/91-अ.पी.आर./६. औ. औ. एम.]  
ए. पी. तिह, संयुक्त मंचित

## MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Industrial Development)

### NOTIFICATION

New Delhi, the 27th November, 1992

G.S.R. 898(E).—In exercise of the powers conferred under sub-section 2 of Section 14 of the Explosives Act, 1984 (4 of 1984), the Central Government hereby exempts any person from the operation of the provisions of sub-rule (1) of rule 87 and sub-rule (1) of rule 113 of the Explosives Rules, 1983 for manufacture, possession and sale of Colour|Star Matches, an explosive of Class 7 Fireworks Divn. 2 subject to the following conditions namely :—

### CONDITIONS

1. The manufacture of Colour|Star Matches shall be done in a factory approved by the Chief Controller of Explosives.

Any person desiring to manufacture colour|star matches shall submit to the Chief Controller of Explosives, an application, plans of the proposed building and site draw 1 to scale, description of process|work to be carried out, detailed process of manufacture and prescribed scrutiny fee.

2. (a) The colour|star matches shall be manufactured in one or more lightly constructed single storied building(s) which may be divided into rooms. The quantity of colour|star matches or its ingredients in the manufacturing rooms and bonded storage room shall not exceed the following :—

Sl. No.	Room	Quantity in Kgs.		
		For manu- facture of 100 Kgs. at a time	For manu- facture of 200 Kgs. at a time	For manu- facture of 500 Kgs. at a time
1. Mixing		20	40	100
2. Drying dipped splints		20	40	100
3. Dipping		20	40	100
4. Box filling		10	20	50
5. Painting/side painting		10	20	50
6. Band rolling		10	20	50
7. Packing		10	20	50
8. Bonded storage		200	500	2000

(b) Not more than four persons shall be allowed at any time in any of the manufacturing rooms namely Mixing, Drying and Dipping rooms.

(c) Doors of all the rooms shall open outwards.

(d) A clear space of 6M, 9M or 15M for the manufacturing capacity of 100 Kgs., 200 Kgs. or 500 Kgs. respectively shall be maintained all round the factory building. A 2M high barbed wire fencing or wall of adequate strength shall be provided along the perimeter of this safety zone.

(e) The manufacturing and storage rooms shall have adequate space to accommodate comfortably the prescribed quantity of explosives and the number of persons.

3. (a) The explosives mixture on each stick shall not exceed 0.8 gm. in case of colour and 1.0 gm. in case of star match.

(b) The side painting on each box shall a clearance of at least 2 mm. from the edges.

4. (a) Ingredients shall be kept adequately separated until their mixing. Potassium Chlorate shall be kept in a separate room away from the other ingredient storages.

(b) Mixing of the ingredients shall be done under solvent or water. Any electrical grinder used for mixing shall have flameproof/dust tight motor and accessories as the case may be.

(c) The dipped splinter frames shall be dried racks not exceeding 1.8M. in height and the number of such racks in the drying room shall not exceed 10 in number. Each rack shall hold a maximum of 10 frames placed in the alternate grooves.

(d) The matches shall not be accumulated unpacked and shall be packed as soon as they are dried.

(e) The manufacture shall be done only between sunrise and sunset.

(f) No loose explosives composition shall be left in the factory at the close of the working day. All such material shall be carefully collected and destroyed as per laid down procedure at the close of the day.

5. (a) The interior of the manufacturing room and the fittings therein, other than machinery, shall be so constructed, lined or covered as to prevent exposure of any iron or steel or detaching of any grit, iron or similar substance in such manner as to come in contact with any explosives. The interior including the floor of the rooms shall be kept clean and free from grit.

(b) No tools, implements, balance, weights, receptacles etc. made of iron or steel shall be brought or kept at any time in the licensed premises.

(c) No stone implements such as mortars, pestles, grinders etc. shall be used for grinding, mixing or popping of match composition.

6. (a) All due precautions shall be taken during drying of the match sticks and in handling dried matches. No smoking, fire or naked light shall be allowed in the premises.

(b) Adequate provisions of water shall be made in the premises for fire fighting purpose.

7. (a) If Controller of Explosives calls upon the manufacturer of Colour Star Match by notice in writing to execute any repairs or to make any alterations to the factory premises which are in the opinion of such authority necessary for the safety of the premise or of the persons working in the factory, the manufacturer shall execute the repairs, alterations within the period.

(b) No change in the manufacturing process and no addition/alteration in the premises shall be carried out without permission from Controller of Explosives.

8. (a) No person shall commit or attempt to commit any act which may tend to cause of fire or explosion in or about any place where Colour Star Matches are manufactured, stored, handled or transported :

Provided that nothing in this connection shall apply to any act which is reasonably necessary for the purpose of manufacture, storage or handling during transport of any such matches or of any article present therewith.

(b) Every person in charge of or engaged in the manufacture, sale, transport or handling of Colour Star Matches shall at all times :

(a) Observe all the precautions for the prevention of accidents by fire or explosion.

(b) Prevent unauthorised persons from having access to the body composition and head composition;

(c) Prevent any other person from committing any such act as is prohibited under sub-condition (a) above.

9. The manufacture of colour star matches shall be done under the supervision of qualified and competent person.

10. Free access to the factory premises shall be given at all times to any authorised inspecting or sampling officer and all facilities shall be offered to such officer for ascertaining that the provisions of the Act, Rules or the conditions of this Notification are duly observed.

11. Accidents by fire or explosion shall be reported without delay to the Controller of Explosives and to the officer incharge of the nearest police station.

12. If the factory is used for manufacture of safety matches as well, such manufacture shall be completely discontinued and the premises freed of safety match and its gredients before taking up manufacture of colour star matches. The Controller of Explosives in whose jurisdiction the factory is situated shall be intimated before commencing manufacture of colour star matches and on its completion. After completion of manufacture and before resuming manufacture of safety match, the premises shall be made free of all compositions used in manufacture of colour star match.

13. No person under 18 years of age and no person who is in a state of intoxication or of unsound mind shall be employed in or allowed to enter the factory.

14. The colour star matches shall not be stored, handled or transported along with other items of fireworks, safety matches, flammable or hazardous materials.

[File No. 1(32)91-DPR(EGGS]

A. P. SINGH, Jt. Secy.